



Musikakademie Kürnbach  
 Leiterstr. 1  
 75057 Kürnbach



### Toni Scholl, Kursleiter

Studium an der Musikhochschule des Saarlandes und KA –Studium an der Musikhochschule Frankfurt/Main. Kapellmeisterstudium bei Alex Schillings in Groningen/NL. Gastdirigent bei verschiedenen Blas- und Kammerorchestern im In- und Ausland.

Dozent für Dirigieren an der Musikakademie Marktoberdorf, der Bläserakademie Sachsen und Gastdozent an der Christopher Newport University, USA. Lehrauftrag für Dirigieren an der Musikhochschule Trossingen. Von 1993 bis 2005 stv. musikalischer Leiter. Seit 2005 musikalischer Leiter des Landespolizeiorchesters Baden-Württemberg.



### Julia Schlag, Korrepetition

2004: Abschluss im Hauptfach Klarinette an der staatlichen Hochschule für Musik in Karlsruhe.

2005: Abschluss Diplom-Kapellmeisterin im Hauptfach Chor an der staatlichen Hochschule für Musik in Karlsruhe.

2004 - 2008: Zahlreiche Meisterkurse für Dirigieren und Klarinette.

2006 -2009 : Studium Blasorchesterleitung im Hauptfach Dirigieren an der staatlichen Hochschule für Musik in Trossingen. Seit 12/2007: Stv. musikalische Leiterin des Landespolizeiorchesters Baden-Württemberg

### Kontakt

Musikakademie Kürnbach      Telefon: 07258/91220  
 Leiterstr. 1                      Telefax: 07258/9122-20  
 75057 Kürnbach  
 Internet: [www.bvbw-kuernbach.de](http://www.bvbw-kuernbach.de)  
 e-Mail: [info@bvbw-kuernbach.de](mailto:info@bvbw-kuernbach.de)

# Musikakademie Kürnbach



**Dirigentenwerkstatt  
 mit dem  
 Landespolizeiensemble  
 Baden-Württemberg  
 unter der Leitung von  
 Toni Scholl**

**09.-11.11.2010**



Anmeldung zur Dirigentenwerkstatt mit dem LPO:

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

Instrument: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_



## Unser Angebot

### Zielgruppe

Dirigenten, Vizedirigenten und Dirigenten von Jugendblasorchestern.

### Angebot

Das Landespolizeiorchester Baden-Württemberg und die Musikakademie Kürnbach bieten einen Intensivkurs für Blasorchesterdirigenten an. Sie haben die Möglichkeit, mit Herrn Toni Scholl und vor dem Orchester im Stammhaus des Landespolizeiorchesters in Böblingen zu arbeiten. Für die praktische Dirigierarbeit steht Frau Julia Schlag als Korrepetitorin zur Verfügung.

### Unterkunft

Gern helfen wir Ihnen auf Wunsch bei der Suche nach einem Hotel oder einer Pension. Die Hotelkosten sind nicht in der Seminargebühr enthalten.

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir für nicht eingenommene Mahlzeiten keine Kostenvergütung vornehmen können.

### Kosten

- Kursgebühr incl. Mittagessen:
  - Aktive Teilnahme: 60,-- Euro
  - Passive Teilnahme: 40,-- Euro
- Bitte mit der Anmeldung überweisen an:
  - VR-Bank-Bretten: Stichwort „LPO“
  - BLZ 663 912 00
  - Konto-Nr.: 2 500 20

## Themen und Inhalte

### A) Arbeitsliteratur

- Dance of Innocence, Jan van der Roost (Grad 3)
- Spartacus, Jan van der Roost (Grad 5)
- First Suite in Es-Dur, Gustav Holst (Grad 4)
- A Choral for a Solemn Occasion, Marc van Delft (Grad 4)

### B) Lehrplan

- Klangverbesserung über das Dirigat
- Ausdruck vor dem Orchester
- Körperhaltung und dessen Auswirkungen
- Interpretation im Hinblick auf musikgeschichtliche Hintergründe
- Intonation - was ist immer zu hoch/immer zu tief?
- Aufzeigen instrumentenspezifischer Problemstellungen

### C) Probe mit dem LPO

Dienstag, 09.11. bis Donnerstag, 11.11.2010

09.00 - 12.30 Uhr	Probe mit Orchester
13.30 - 15.00 Uhr	Probe mit Klavier
ab 15.00 Uhr	Einzelunterricht

Dienstag, 09.11.2010

Es besteht abends die Möglichkeit, mit einem Amateurorchester zu proben.

Freitag, 12.11.2010

Der Abschluss der Dirigentenwerkstatt findet im Rahmen eines Benefizkonzertes des Landespolizeiorchesters Baden-Württemberg statt.

### D) Bitte beachten Sie

Anmeldeschluss: 08.10.2010.  
Die Einladung zum Workshop kann erst nach Zahlungseingang erfolgen.

## Bezahlung

Die Kursgebühr einschließlich Mittag- und Abendessen bei:

- aktiver Teilnahme: 60,-- Euro
- passiver Teilnahme: 40,-- Euro habe ich

am \_\_\_\_\_ überwiesen.

Hiermit erkläre ich mich damit einverstanden, dass die Kursgebühr einschließlich der Kosten für Mittag- und Abendessen in Höhe von 60,-- / 40,-- Euro von meinem Konto:

Nr.: \_\_\_\_\_

BLZ \_\_\_\_\_

Bank \_\_\_\_\_

eingezogen wird.

Diese Einzugsermächtigung gilt nur einmalig für den o. g. Lehrgang.

\_\_\_\_\_  
Datum/Unterschrift